

भारत का राजपत्र The Gazette of India.

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० २९६] नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर ७, १९७३/अग्रहायण १६, १८९५
 No. २९६] NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER ७, १९७३/AGRAHAYANA १६, १८९५

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed
 as a separate compilation

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 7th December, 1973

SUBJECT.—Import policy for the year April 1973—March 1974.

No. २११-ITC(PN)/७३.—Attention of importers is invited to import policy as contained in the Import Trade Control Policy (Red Book—Vol. I) for the period April 1973—March 1974.

२. The following amendments shall be made at appropriate places in the Import Trade Control Policy (Red Book—Vol. I) for the period April 1973—March 1974:—

Page No. of the Red Book (Vol. I)	Reference	Details of amendments
24	Section II, S. No. 17(ii)(a)/I, Column 4.	The existing remark may be deemed to have been substituted by the following:— “A. U. for import of boiler tubes and ERW (Electric Resistance Welded) tubes for manufacture of boilers.”

Page No.
of the
Red Book
(Vol. I)

Reference

Details of amendments

31	Section II, Part I.	Below the S. No. 57(c)/I, the following entries may be deemed to have been inserted under the respective columns:—		
	1	2	3	4
	57(c)	Industrial metallic cold-formed coil springs, flat and other formed springs including precision springs but excluding hair springs for watches/clocks etc.	NIL	A.U. on restricted basis.
51	Section II, S. No. 177/IV, Column 4, Remark (3).	The existing remark may be deemed to have been substituted by the following:— “(3) A.U. for import of polyester filament yarn having a diameter range of 40 microns to 210 microns for manufacture of surgical sutures on the recommendation of the Directorate General of Health Services, New Delhi.”		
79	Section III, S. No. 22, 31/V, item No. (20).	The description of this item may be read as under:— “(20) Nitrocellulose chips/Nitrocellulose.”		
96	Section IV, S. No. 92 (c)/V, Column 4, Remark (2), item No. (vi).	For the existing description ‘Steel Yard Chart Weigh Bridges and Dormant Weighters’, Read ‘Steelyard Cart Weigh Bridges, and Dormant Weighters (Steelyard/dial indicating types).’		
176	Section V, Appendix 19, List I, item—Stilboestrol.	The description of this item may be deemed to have been amended to read as under:— “Stilboestrol and its esters.”		
207	Section V, Appendix 28, List I, item No. (12).	The description of this item may be read as under:— “Nitrocellulose chips/Nitrocellulose.”		
211	Section V, Appendix 28, List III.	The following item may be deemed to have been inserted at the appropriate place:— “Molybdic acid less than 96%.”		
211	Section V, Appendix 28, List III, item No. 167—Nitrocellulose of 15—20 seconds viscosity.	This item may be deemed to have been deleted.		
216	Section V, Appendix 29, List I, item No. 15.	The description of this item may be read as under:— “Nitrocellulose.”		

Page No. of the Red Book (Vol. I)	Reference	Details of amendments	
222	Section V, Appendix 31, List 'A' Section III, Studio Equipments—Item No. 28—Coloured gelatine sheets.	The description of this item may be deemed to have been substituted by the following:— "28. Colour filters made of gelatine and other synthetic materials."	
224	Section V, Appendix 31, List 'C', Item No. 30.	The existing description of this item may be deemed to have been amended to read as under:— "30. Filters—all types, such as High pass/Low pass, Hand pass, Effects, etc. but excluding colour filters made of gelatine and other synthetic materials."	
266	Section V, Appendix 41, Schedule, 'B' S.No. 2(a), column 2.	For the existing description "Low and medium carbon incl. Aluminium killed containing 0.35% C.", Read "Low and medium carbon incl. Aluminium killed containing below 0.35% C."	
266	Section V, Appendix 41, Schedule 'B', S. No. 2(b), Column 2.	The existing entry 'DIN 16MnCr3' shown under the heading 'Foreign specn.' against the entry '17Mn1 Cr95' may be deemed to have been amended to read as under:— DIN 16MnCr 5	
285	Section V, Appendix 43, S.No. 10—Wire Wound Resistors and Wire wound potentiometer, Item No. (1).	The description of this item may be deemed to have been amended to read as under:— "Resistance wires / tapes excluding Nickel chrome type. Nickel chrome types thinner than 30 SWG will, however, be permitted."	
337	Section V, Appendix 74, S.No. 17(ii)(a)/I.	This S. No. and the entries relating thereto may be deemed to have been deleted.	
338	Section V, Appendix 74, Part I.	Below the S. No. 57(c)/I, the following entries may be deemed to have been inserted under the respective columns:—	
	1	2	3
		57(e) Industrial metallic cold-formed coil springs, flat and other formed springs including precision springs but excluding hair springs for watches/clocks etc.	5% of the face value of the licence.
340	Section Appendix 74, S.No. 25(d)/II, Column 3.	The existing entry may be deemed to have been substituted by the following:— "Brown aluminium Oxide. . 10% of the face value of the licence or Rs. 5,000/- whichever is less. Silicon carbide. 15% of the face value of the licence."	

Page No. of the Red Book (Vol. I)	Reference	Details of amendments
41	Section V, Appendix 74, S. No. 45(d)/II, Column 3.	The existing entry may be deemed to have been substituted by the following:— “25% of the face value of the licence.”
349	Section V, Appendix 74, S. No. 22, 31/V (Appendix 28), Item No. 53—Hydroxylamine Sulphate (Hydroxyammonium Sulphate), Column 3.	The existing entry may be deemed to have been substituted by the following :— “25% of the face value of the licence.”
352	Section V, Appendix 74, Column 2, Item No. (2)—“C.R.N.G.O. electrical steel” shown under the heading ‘For manufacture of Transformers’ against Appendix 62.	The description of this item may be deemed to have been amended to read as under :— “C.R.G.O. electrical steel.”

S. G. BOSE MULLICK,
Chief Controller of Imports & Exports.

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 7 दिसम्बर, 1973

विषय:—अप्रैल, 1973—मार्च, 1974 के लिए आयात नीति:

सं० 211 आई० टी० सी० (पी०एन०)/73:—अप्रैल, 1973—मार्च, 1974 के लिए आयात व्यापार नियंत्रण नीति (रैंडबुक वा० 1) में यथानिहित आयात नीति की और आयातकों का ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2 निम्नलिखित संशोधन अप्रैल 1973—मार्च, 1974 की अवधि के लिए आयात व्यापार नियंत्रण नीति (रैंडबुक वा० I) में उचित स्थानों पर किए जाए:—

रैंड बुक (वा० 1)

की संदर्भ

संशोधनों के व्यौरे

पृष्ठ संख्या

24	खण्ड 2, क्रम संख्या 17(2)(ए)/I, कालम 4	वर्तमान टिप्पणी को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया गया समझा जाए :— “बायलर ट्यूबों के आयात के लिए वास्तविक उपयोक्ता तथा बायलरों के विनिर्माण के लिए ई आर डब्ल्यू (विद्युतीय प्रतिरोधक से वेल्ड किया हुआ)।”
----	--	--

रेडबुक (वा. I)

की
पृष्ठ संख्या

संदर्भ

संशोधनों के व्योरे

31 खंड 2, भाग I

क्रम संख्या 57 (सी)/के नीचे सम्बन्धित कालमों के अन्तर्गत
निम्नलिखित प्रविष्टियों को जोड़ा गया समझा जाए :—

1	2	3	4
51 (ई)	घड़ियों/दीवाल घड़ियों कुछ नहीं आदि के लिए औद्योगिक घात्विक कोल्ड फार्मड कायल स्प्रिंग फ्लैट और अन्य फार्मड स्प्रिंग इसमें परिशुद्ध स्प्रिंग शामिल हैं, किन्तु केशस्प्रिंग शामिल नहीं है।	प्रतिबंधिता के आधार पर वास्तविक उपयोगता।	

51 खण्ड 2, क्रम संख्या
177/4, कालम 1
4, टिप्पणी (3)वर्तमान टिप्पणी को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया
गया समझा जाए :—

“(3) महानिदेशक, स्वास्थ्य सेवा, नई दिल्ली की सिफारिश पर शल्य चिकित्सा टांकों के विनिर्माण के लिए 40 माइक्रोन से 210 माइक्रोन के व्यास वाले पालिस्टर फ्लामेंट यार्न के आयात के लिए वास्तविक उपयोगता।

79 खण्ड 3, क्रम संख्या
22,31/5 मद
संख्या (20)

इस मद के विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ा जाए :—

“(20) नाइट्रो सेल्यूलोज चिप्स/नाइट्रोसेल्यूलोज।”

96 खंड 4, क्रम संख्या
92 (सी)/5, कालम
4, टिप्पणी (2),
मद संख्या (6)

वर्तमान विवरण स्टील यार्ड चार्ट माप ब्रिजों और डोमेट मापकों के लिए “स्टील यार्ड चार्ट माप ब्रिज तथा डोमेट मापक (स्टील यार्ड/संकेतक किस्म के डायल)” पढ़ें।

176 खंड 5, परिशिष्ट
19, सूची, मद
स्टिलबोइस्ट्रोल

इस मद के विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया गया समझा जाए :—

“स्टिलबोइस्ट्रोल तथा इसके एस्टर्स।”

रैंड बुक (वा०)

की

संदर्भ

संशोधन के व्यौरे

पृष्ठ संख्या

207	खंड 5, परिशिष्ट 28, सूची I, मद संख्या (12)	इस मद के विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ा जाए :— “नाइट्रोसेलूलोज/विप्स नाइट्रोसेलूलोज”
211	खंड 5, परिशिष्ट 28, सूची 3	निम्नलिखित मद को उपयुक्त स्थान पर शामिल किया गया समझा जाए :— “96 प्रतिशत से कम मालिबिक एसिड।”
211	खंड 5, परिशिष्ट 28, सूची 3, मद संख्या 167— 15-20 सेकेण्ड विस्कॉसिटी के नाइट्रोसेलूलोज	इस मद को हटाया गया समझा जाए।
216	खंड 5, परिशिष्ट 29, सूची 1, मद संख्या 15	इस मद के विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ा जाए :— “नाइट्रोसेलूलोज।”
222	खंड 5, परिशिष्ट 31, सूची ‘ए’ खंड 3—स्ट्रिचो के उपस्कर— मद संख्या 28— रंगीन झिलेटिन शीट।	इस मद के विवरण को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया गया समझा जाए :— “28 झिलेटिन तथा अन्य सिंथेटिक सामग्री से बने हुए रंगी फिल्टरय।”
224	खंड 5, परिशिष्ट 31, सूची ‘सी’ मद सं० 30	इस मद के वर्तमान विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया गया समझा जाए :— “30 सभी प्रकार के फिल्टर जैसे :— उच्च पास/निम्न पास, हस्त पास, एफेक्टस धाधि; किन्तु झिलेटिन और अन्य सामग्री सिंथेटिक सामग्री से बने हुए रंगी फिल्टर शामिल नहीं हैं।”
266	खंड 5, परिशिष्ट 41, अनुसूची ‘बी’, क्रम संख्या 2(ए), कालम 2	वर्तमान विवरण “एल्युमीनियम क्लाइ सहित निम्न और मध्यम कार्बन, जिसमें 0.35 प्रतिशत कार्बन अन्तर्निहित हो” के लिए “एल्युमीनियम क्लाइ सहित निम्न और मध्यम कार्बन जिसमें 0.35 प्रतिशत से कम कार्बन अन्तर्निहित हो”, पढ़ें।

- 266 खण्ड 5, परिशिष्ट प्रविष्टि "17 एम एन 1 सी आर 95" के सामने शीर्षक 41, अनुसूची 'बी', "विदेशी वशिष्टीकरण" के अन्तर्गत प्रदर्शित वर्तमान क्रम संख्या 2(बी), प्रविष्टि 'डी आई एन 16 एम एन सी आर 3' कालम 2 निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए संशोधित की गई समझी जाए:—

डी आई एन 16 एम एन सी आर 5

- 285 खण्ड 5, परिशिष्ट इस मद का विवरण निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए 43, क्रम सं० 10— संशोधित किया गया समझा जाए :—
वायर बुन्ड रैसिस्टर्स
तथा वायर बुन्ड "निकल क्रोम टाइप सहित रैसिस्टेन्स वायर्स/टेप्स।
पोटेन्शियोमीटर्स, लेकिन 30 एस डब्ल्यू जी से पतले निकल क्रोम टाइप्स
मद सं० (1) की अनुमति दी जाएगी।"

- 337 खण्ड 5, परिशिष्ट यह क्रम संख्या और इससे सम्बन्धित प्रविष्टियां हटा दी गई समझी जाएं।
74, क्रम संख्या 17
(2) (ए)/1

- खण्ड 5, परिशिष्ट क्रम संख्या 57 (सी)/1 के नीचे सम्बन्धित कालमों के 74, भा. अन्तर्गत निम्नलिखित प्रविष्टियां निविष्ट की गई समझी जाएं :—

1

2

3

- 57(ई) औद्योगिक धात्विक विषम- लाइसेन्स के अंकित ताप-निर्मित कुंडलीय स्प्रिंग मूल्य का 5 प्रतिशत।
चपटे और अन्य स्वरूप
के स्प्रिंग, सूक्ष्म स्प्रिंगों
सहित, परन्तु घड़ियों/
घड़ियालों आदि के लिए
बाल कमानियों को
छोड़ कर।

- 340 खण्ड 5, परिशिष्ट 74, क्रम सं० 25 (डी)/2, कालम, 3 वर्तमान प्रविष्टि निम्नलिखित प्रविष्टि द्वारा प्रतिस्थापित की गई समझी जाए :—
ब्राऊन एल्युमीनियम
आक्साइड—लाइसेन्स के अंकित मूल्य के 10 प्रतिशत या 5000/- रुपये इन में जो भी कम हो।
मिलीकन कार्बाइड—लाइसेन्स के अंकित मूल्य का 15 प्रतिशत।
- 341 खण्ड 5, परिशिष्ट 74, क्रम सं० 45 (डी)/2, कालम 3 वर्तमान प्रविष्टि निम्नलिखित प्रविष्टि द्वारा प्रतिस्थापित की गई समझी जाए :—
“लाइसेन्स के अंकित मूल्य का 25 प्रतिशत”
- 349 खण्ड 5, परिशिष्ट 74, क्रम सं० 22, 31/5 (परिशिष्ट 28), मद संख्या— 53—हार्डिङ्ग्स लिमिटेड सल्फेट (हार्डिङ्ग्स लिमिटेड), कालम 3 वर्तमान प्रविष्टि निम्नलिखित प्रविष्टि द्वारा प्रतिस्थापित की गई समझी जाए :—
“लाइसेन्स के अंकित मूल्य का 25 प्रतिशत”
- 352 खण्ड 5, परिशिष्ट 74, कालम 2, मद सं० (2)—परिशिष्ट 62 के तामने शीर्षक “ट्रान्स-फार्मर्स के निम्नीय के लिए” के अन्तर्गत प्रदर्शित ‘सी० आर० एन० जी०’ों विद्युतीय इस्पात” इस मद का विवरण निम्नलिखित अनुसार पढ़ने के लिए संशोधित किया गया समझा जाए :—
“सी० आर० जी० श्री० विद्युतीय इस्पात।”

एस० जी० बोस मल्लिक,
मुख्य नियंत्रक, आयात निर्यात।